

Datenblatt		Index-No.		WC/C-02_SCO	
Zur Beschreibung von:					
Verfahren		Technik	X	anderes	
Bezeichnung	Absetzcontainer-System				
Einsatz- bzw. Anwendungsziele	Sammlung, zeitweise Lagerung und Transport verschiedener fester Abfallarten				
Charakterisierung des allgemeinen Anwendungsrahmens (bitte auch Fußnoten beachten)					
Inbesondere anwendbar für folgende Abfallarten					
Gemischte Haushaltsabfälle	-	Leichtverpackungen	-	Speise- und Grünabfälle	-
Papier/Pappe/Kartonagen	(X)	Altglas	(X)	Sperrmüll einschließlich Elektro- und Haushaltsaltgeräte	(X ¹)
Altmetall	X	Altholz	X	Bau- und Abbruchabfälle	X
Altöl	-	Altfarben/-lacke	-	Altreifen	X
Gefährliche Abfälle	-				
Produktionsabfälle					
Andere Abfallarten	X	Alle Arten von festen Industrie- und Gewerbeabfällen, die an einem eng begrenzten Ort in kurzer Zeit in hohem Umfang anfallen			
Spezielle Charakteristika und Anforderungen der Anwendung					
Notwendigkeit einer Vorbehandlung: in der Regel nicht notwendig insofern Stückgutgröße des Abfalls Abmessungen des Containers nicht überschreitet, ansonsten Vorzerkleinerung					
Verwertungsmöglichkeiten des Outputmaterials: nicht containerabhängig					
Einfluss äußerer Gegebenheiten auf die Art und den Umfang der Anwendbarkeit					
Infrastrukturelle Gegebenheiten: Aufstellung kann nur an Stellen mit ausreichend verfügbarem Platz und Anfahrtsmöglichkeit für Abholfahrzeug erfolgen, ansonsten keine Einschränkungen. Absetzcontainer sind insbesondere zur Erfassung/Lagerung von einigen Abfällen an zentralen Standplätzen gut geeignet, z.B. für Schrott, Altholz oder Sperrmüll an Wertstoffhöfen. Der Standplatz sollte soweit befestigt sein, dass der Absetzcontainer, auch gefüllt, nicht einsinkt					
Klimatische Gegebenheiten: keine Einschränkungen aber Möglichkeit des Anfrierens in starken Frostlagen					
Technische Details					
Allgemeiner Überblick					
Kurzbeschreibung	Das Absetzcontainer-System ist eines der meistverwendeten Standard-Container- Sammel- und Transportsysteme(DIN 30 720), was Aufnahme und Fixierung des Containers am Transportfahrzeug betrifft. Analog zu Abrollcontainer-Systemen (↗ siehe Datenblatt „Abrollcontainer“, Datenblatt-Nr. WC/C-01_ROC) handelt es sich bei Absetzcontainern um eine sehr einfach zu nutzende und deshalb häufig verwendete Containerart für die Sammlung und den Transport von einzelnen Abfallmengen im Wechselbehältersystem (voller Container wird gegen leeren Container ausgetauscht und dann abgefahren). Für den Transport von Absetzcontainern können neben den Fahrzeugen auch Anhänger verwendet werden. In der Regel werden sie direkt vom Fahrzeug geladen.				
grundlegende Anforderungen	<ul style="list-style-type: none"> Bei Grundversion: geeigneter, anfahrbarer Platz zum Aufstellen und Transportfahrzeug mit geeigneter Aufnahmeeinrichtung (Absetzkipper) für den Container 				

¹ mit Einschränkungen zur Erfassung/Lagerung von Wertstoffen aus Haushalten an zentralen Standplätzen

besondere Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> - für verschiedene Schritte bei der Abfallsammlung, vor allem für Transport, aber auch zur Sammlung und zeitweiligen Lagerung von Abfällen geeignet - breite Anwendung für verschiedene Transportgüter - viele kompatible Sonderformen, Austauschbarkeit der Container - relativ günstiger Beschaffungspreis durch hohen Standardisierungsgrad
spezifische Nachteile	<ul style="list-style-type: none"> - keine Verpressung im Container außer in der Sonderform Pressmüll-container möglich - bei größeren Transportentfernungen geeignetere Technik verfügbar (↗ siehe Datenblatt „Schubbodensystem“, Datenblatt-Nr. WC/T-01_WAF)
Anwendungsdetails	
Technische Umsetzung	<div data-bbox="660 528 1227 1200">  </div> <p data-bbox="518 1200 1372 1265">Abb.1: Fahrzeugaufbau und Absetzmulde – Basisvariante beim Absetzvorgang (Bildquelle: www.meiller.com)</p> <div data-bbox="660 1265 1227 1937">  </div> <p data-bbox="518 1937 1372 2002">Abb.2: Fahrzeugaufbau und Absetzmulde – Basisvariante beim Abkippvorgang (Bildquelle: www.meiller.com)</p>



Abb.3: Absetzcontainer mit Deckel

(Bildquelle: www.werner-weber.com)

Abb.4: Großraum-Absetzcontainer

(Bildquelle: www.werner-weber.com)

Abb.5: Absetzcontainer mit Abtrennfunktion für Holzschnitzel

(Bildquelle: www.husmann-web.com)

Als Sonderformen für diese Containerart sind weiterhin verfügbar: eingebaute Kipp- und Verpresseinrichtung, stapelbare Container, abklappbare Rückwand

Stofffluss und -mengen	Geringere Zuladung als Abrollcontainer. Nutzlast ist limitiert durch die zulässige Gesamtmasse des Fahrzeugs und die Bauform (zulässige Zuladung) des Containers
Anwendungsbereich	Das Fassungsvermögen von Absetzcontainern variiert zwischen 1 und 20 m³. Dabei beträgt die Länge zwischen 1500 und 4800 mm, die Breite in der Regel 1520 mm. Die Höhe des Containers ist abhängig von der Bauform; für die Basisvariante ist von einer Höhe von maximal 1500 mm auszugehen. Die Behältermasse beträgt je nach Ausführung und Nutzungsvariante zwischen 300 kg und 1500 kg.
Zusammenhänge und Kombinierbarkeit mit anderen Techniken	Zusätzlich zu einigen Spezialausführungen mit integrierten Sonderfunktionen (siehe z.B. Abb. 5) ist auch die Integration einer Presseinrichtung in den Container zur Erhöhung der Abfallmasse im Container möglich.
<u>Orientierungswerte für die Anwendung</u>	
Ressourceneinsatz	
Benötigte Hilfsmittel oder Zusatzstoffe	Zum Transport von Absetzcontainern ist ein Fahrzeug mit Absetzkipper erforderlich. Für einen Absetzcontainer mit interner Verpressung wird ein Elektro- Starkstromanschluss benötigt

Personalbedarf	Das Aufnehmen, Absetzen und der Transport der Container erfolgt durch eine Person, den Fahrer des Transportfahrzeuges
Flächenbedarf	Die benötigte Grundfläche für den Absetzcontainer beträgt je nach Bauform mindestens 3000 x 1900 mm. Darüber hinaus muss die Manövrierfähigkeit durch das Abholfahrzeug und ggf. für einen Wechselcontainer gegeben sein.
Kosten	
Investitionskosten	<ul style="list-style-type: none"> • Fahrzeug (3 Achsen, 13 Mg Nutzlast): 45.000-55.000 EUR • Fahrzeugaufbau: Basisvariante rund 27.000 EUR • Container: Basisvariante 1500-3000 EUR
Betriebskosten	<ul style="list-style-type: none"> • Reparatur und Wartung: 11 % der Investition/a • Personalkosten für 1 Person
Andere relevante Aspekte	
Sonstige Details	
Marktübersicht	
Referenzanwendungen	Die Absetzcontainertechnik ist eine seit langem erprobte, zuverlässige Technik die von Abfallentsorger- und Transportfirmen weltweit genutzt wird.
Anerkannte Hersteller und Dienstleister <i>(wichtiger Hinweis: die Aufzählung von Firmen in dieser Übersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit)</i>	<p><u>Fahrzeugaufbauten:</u> F.X. Meiller Fahrzeug- und Maschinenfabrik GmbH & Co KG, München, www.meiller.com PALFINGER GmbH, Ainring, www.palfinger.de</p> <p><u>Container:</u> Firma Sirch, Neugablonz www.sirch.com Werner & Weber Deutschland GmbH, Oberhausen www.werner-weber.com Husmann Umwelttechnik GmbH, Dörpen www.husmann-web.com</p>
Anmerkungen und weitere Referenzdokumente	
Referenz für anwendbare Normen: <ul style="list-style-type: none"> - DIN 30720: Behälter für Absetzkipperfahrzeuge - DIN 30723: Absetzkipperfahrzeuge, Absetzkippeinrichtung - DIN 30735: Behälter mit einer maximalen Breite von 1520 mm für Absetzkipperfahrzeuge - RAL: nicht mehr gültig 	